



Total No. of Questions:

Total No. of Pages:

SECOND YEAR (B.Com)

**COURSE CODE: COM-23202 COURSE NAME: Principles & Functions of
Management
(Semester III)**

Program: B.com (NEP Version 1)

Program Specific: S.Y.B.com

Course Type: Minor

Paper:

Credits: 2

Time: 2 Hours

Max. Marks: 30

SET: A

Instructions to the candidate:

- 1) All questions are compulsory.
- 2) Figures to the right indicate full marks.
- 3) Draw a well labelled diagram wherever necessary.

SECTION: A

Q1) Fill in the Blanks (Attempt any 5)

[5 X 1= 5]

1. ----- is an art of getting things done from others.
2. The principle of Management by Objective (MBO) is given by -----
3. ----- is called father of administrative management
4. ----- is the function of guiding, supervising and motivating subordinates to accomplish the desired goals
5. The long term planning is done by ----- level of management
6. ----- is a systematic attempt to probe the future on the basis of current and past data.

SECTION: B

Q2) Answer the following (Attempt any 1)

[1 X 10 = 10]

1. Discuss the contribution of F. W. Taylor
2. Define Planning. Explain the process of Planning

SECTION: C

Q3) Answer the following (Attempt any 3)

[3 X 5 = 15]

1. Principle of Authority and responsibility
2. Management by Objective (MBO)
3. Limitations of Planning
4. Nature of Management
5. Strategic and Tactical Planning

मराठीत रूपांतर

Q1) रिक्त जागा भरा (कोणतेही पाच)

[5 X 1= 5]

1. ----- इतरांकडून कामे करून घेण्याची कला आहे.
2. उद्दिष्टानुसार व्यवस्थापनाचे तत्व (MBO) ----- यांनी दिले आहे.
3. ----- यांना प्रशासकीय व्यवस्थापनाचे जनक म्हणतात
4. ----- इच्छित उद्दिष्टे पूर्ण करण्यासाठी सहकार्यांना मार्गदर्शन करणे, पर्यवेक्षण करणे आणि प्रेरित करणे हे कार्य आहे
5. दीर्घकालीन नियोजन ----- व्यवस्थापनाच्या पातळीवर केले जाते
6. ----- वर्तमान आणि भूतकाळातील डेटाच्या आधारे भविष्याची तपासणी करण्याचा एक पद्धतशीर प्रयत्न आहे.

विभाग: बी

Q2) खालील उत्तर द्या (कोणतेही एक)

[1 X 10 = 10]

1. F. W. Taylor च्या योगदानाची चर्चा करा
2. नियोजनाची व्याख्या द्या व नियोजनाची प्रक्रिया स्पष्ट करा

विभाग: सी

Q3) खालील उत्तर द्या (कोणताही 3 प्रयत्न करा)

[3 X 5 = 15]

1. अधिकार आणि जबाबदारीचे तत्व
2. उद्दिष्टानुसार व्यवस्थापन (MBO)
3. नियोजनाच्या मर्यादा
4. व्यवस्थापनाचे स्वरूप
5. धोरणात्मक आणि सामरिक नियोजन